WYCIĄG Z WYCENY

Zamawiający wycenę:	Santander Leasing S.A. ul. Kolorowa 8, 60-198 Poznań
Numer zlecenia:	102/08/12/2025/Santander Remarketing (1)
Numer wewnętrzny:	Poldan 49058 i JZ 106500
Wykonawca wyceny:	Kamil Kałuża
Przedmiot wyceny:	Linia do cięcia wzdłużnego z optymalizacją Paul Power_Rip
Numer seryjny:	22328729
Data sporządzenia wyceny:	30-12-2025



Przedmiot wyceny

Oględziny przedmiotów przeprowadzono w dniu 16.12.2025 r., na terenie firmy Zakłady Drzewne Poldan Eksport – Import Sławsko, pod adresem: Holendry 76/122, 76-100 Sławno, w obecności operatora.

Przedmiotem wyceny jest linia do cięcia wzdłużnego drewna z optymalizacją. Linia umożliwia obrzynanie pryzm z oflisów, zaś zastosowana optymalizacja ma na celu uzyskanie również krótszych, mniejszych odcinków, wykorzystywanych w dalszych etapach na przykład do elementów łączonych na mikrowczepy. Linia umożliwia odbiór pojedynczych pryzm z traka lub całych pakietów bezpośrednio za pomocą widlaka. Poniżej zestawienie modułów wycenianej linii zgodnie z przebiegiem procesu produkcyjnego wraz z krótkim opisem działania:

- mechanizacja podawania materiału – obejmuje zespół przenośników rolkowych (w tym opuszczanych/podnoszonych) odbierających pojedyncze sztuki z traka a także moduł odbioru pakietów w skład którego wchodzą m.in. przenośnik łańcuchowy, moduł przechyłowego odbierania sztapla, system podawania pojedynczego, przenośnik wznoszący, transporter łańcuchowy

- automatyczny podajnik z optymalizacją AB920 – doprowadza wyrównany i wypozycjonowany materiał do piły w celu maksymalnego wykorzystania drewna. Wyposażony w automatyczne podawanie za pomocą przenośników łańcuchowych

- piła rozcinająca wzdłużnie CGL-1110 – piła tarczowa rozcinająca wzdłużnie materiał, wyposażona w jedną tarczę stałą, z możliwością stosowania do 4 tarcz ruchomych. Piła wyposażona w dwa odciągi, separator drzazg, dwa stoły rolkowe odbierające i transporter łańcuchowy odbierający

Widoczne na dokumentacji zdjęciowej pozostałe, niewymienione elementy stanowią odrębne przedmioty i nie są objęte wyceną.

Linia ma centralny panel sterowania oraz dodatkowo niewielki panel do sterowania podawaniem materiału z podajników rolkowych/desztaplarki.

Linia zgodnie z dokumentacją zakupową ma nadany numer seryjny: 22328729, jednak nie znaleziono tabliczki znamionowej identyfikującej ją jako całość. Linia składa się z kilku kluczowych modułów mających własne oznaczenia identyfikacyjne, połączonych w jeden zautomatyzowany ciąg produkcyjny. Wskazany w dokumentacji zakupowej numer seryjny linii jest członem numerów seryjnych poszczególnych modułów.

Linia zajmuje obszar o wymiarach 17,3 x 15,7 m.

Szacunkowa masa całości: 32600 kg

Zestawienie modułów linii

L.p.	Nazwa urządzenia, producent, model	Numer seryjny	Rok produkcji	Podstawowe cechy i dane techniczne
1	Przyrząd mechanizujący Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG (Niemcy) KES6/150/150/4M	22328729/1	2022	Długość transportera podającego sztaple: 5,5 m Szerokość transportera podającego sztaple: 3,5 m Długość podajników rolkowych z traka: 4,3 + 3,8 + 3,6 m
2	Automatyczne podawanie Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG (Niemcy) AB920/4,4_L	22328729/2	2022	Maksymalna długość materiału: 4400 mm Maksymalna wysokość robocza: 115/130 mm Szybkość podawania: do 180 m/min. Zapotrzebowanie na sprężone powietrze: 6 bar Zapotrzebowanie na ciśnienie hydrauliczne: 80 bar
3	Piła dzieląca Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG (Niemcy) CGL-1110-R	22328729/3	2022	Wysokość cięcia: do 100 mm Szerokość robocza: 1100 mm Minimalna długość robocza: 730 mm Szybkość podawania: do 160 m/min. Liczba rolek podających: 10 Średnica tarcz piły: 430 mm Liczba tarcz ruchomych: do 4 Zasilanie: 400 V Moc głównego napędu: 75 kW Masa: 3500 kg

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Przedmiotowa linia znajduje się w hali produkcyjnej, jest zabezpieczona przed działaniem czynników atmosferycznych. Podczas oględzin linia była wyłączona, bez możliwości uruchomienia, w związku z czym nie było możliwości sprawdzenia jej działania. Według informacji osoby udostępniającej linia tymczasowo wyłączona z użytkowania ze względu na uszkodzenie jednego z górnych walców piły. Jeden z nich jest wyciągnięty na zewnątrz, drugiego brak.
Poszczególne elementy linii wizualnie w dość dobrym stanie, z typowymi śladami eksploatacyjnymi w postaci zabrudzeń, lekkich zarysowań. Nie stwierdzono uszkodzeń. Wskazane czyszczenie i konserwacja elementów ruchomych.

Ogólna ocena stanu technicznego przedmiotu – dobra.

Na tabliczkach znamionowych i obudowach nie znaleziono oznaczenia CE. Linia ma jednak szereg zabezpieczeń w postaci: bramek świetlnych w strefie załadunku sztapli, wygrodzeń, obudów przestrzeni roboczych piły i automatycznego podajnika, wyłączników awaryjnych, piktogramów ostrzegawczych.

Przedstawiono dokumentację w wersji papierowej:
- tłumaczenie oryginalnej instrukcji piły z oryginalną instrukcją na płycie CD
- tłumaczenie oryginalnej instrukcji automatycznego podawania
- tłumaczenie oryginalnej instrukcji mechanizacji
- tłumaczenie oryginalnej instrukcji wózka transportowego tulei piły
- podręcznik operatora z kluczem na nośniku pendrive
- schematy elektryczne
- instrukcja eksploatacji instalacji

Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszą wycenę zastrzega, że:

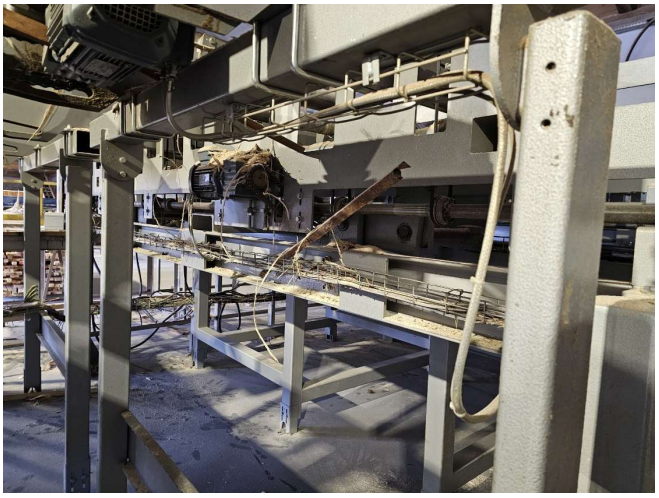
- Niniejsza wycena służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności wycena nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższa wycena nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana, w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
- Niniejsza wycena nie może być publikowana w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

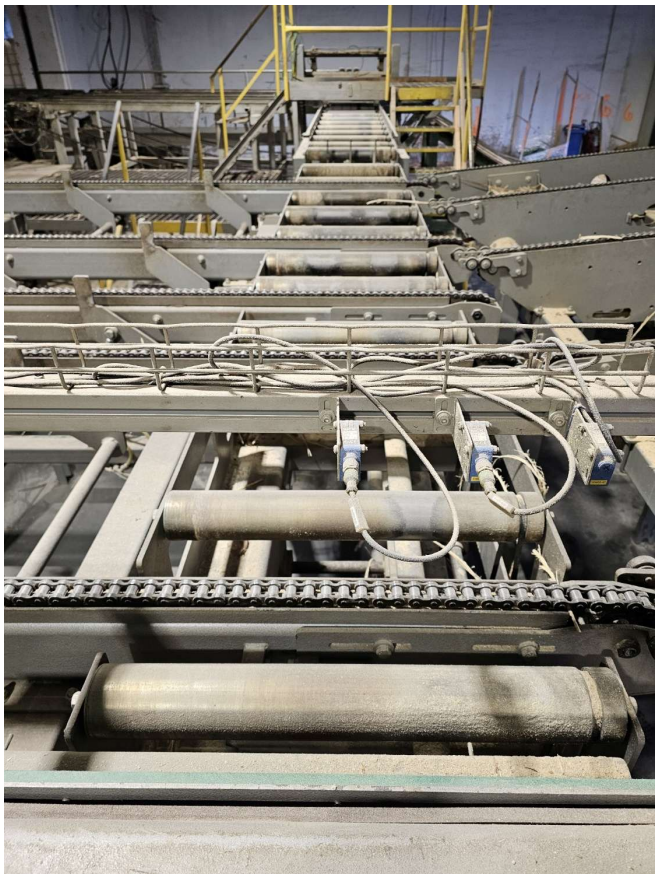
Załączniki

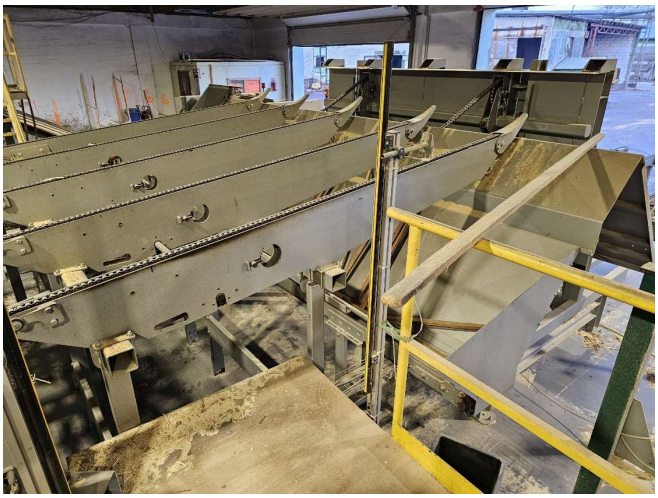
Dokumentacja zdjęciowa



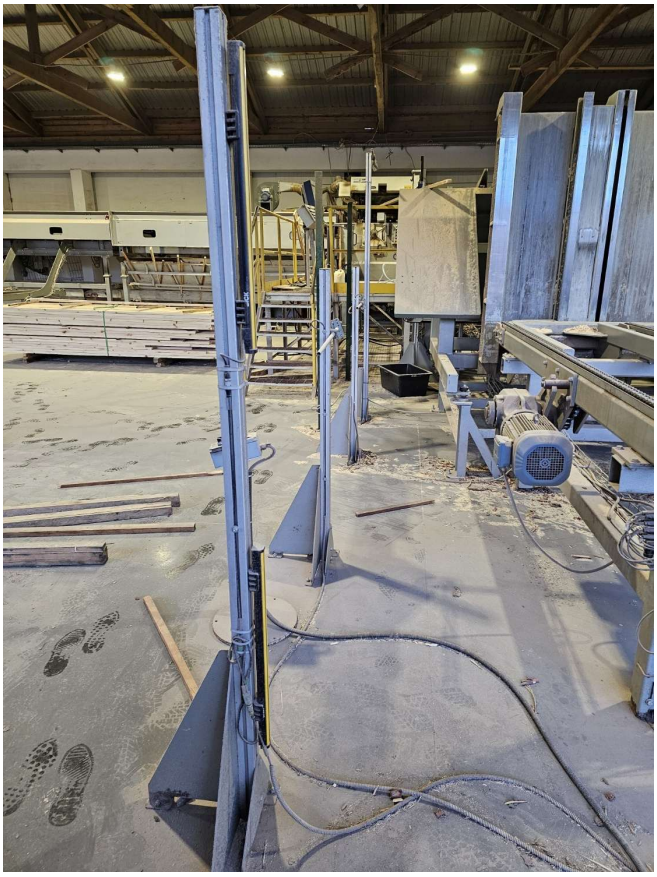


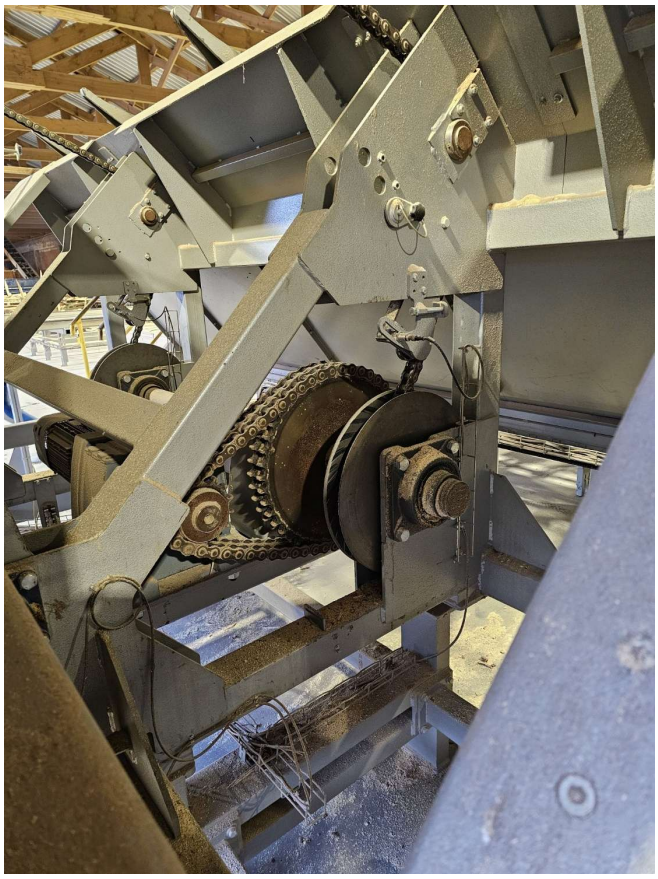





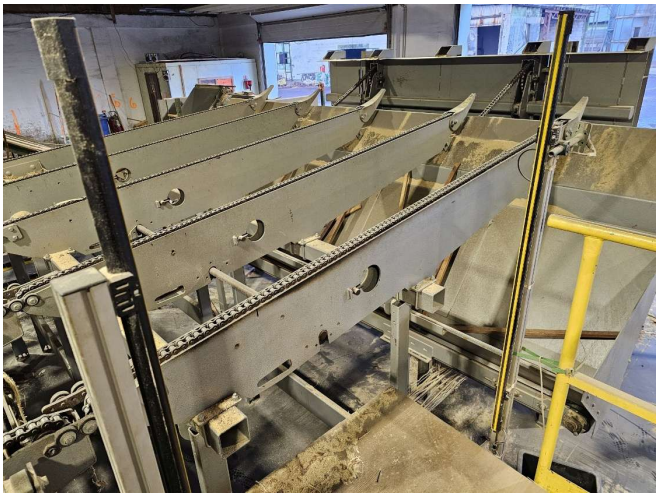






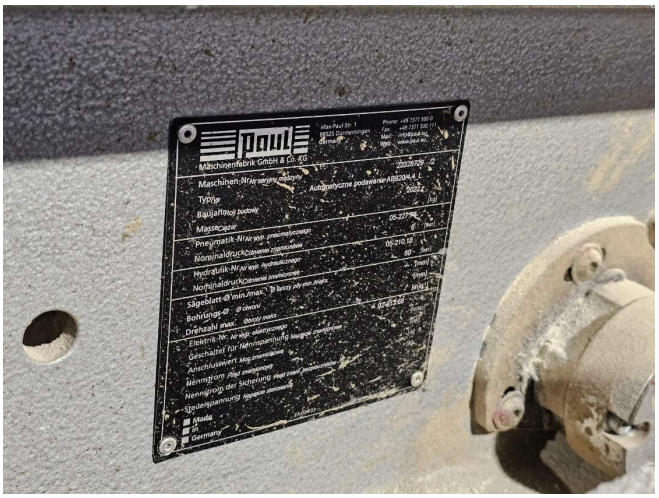



paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Maschinen-Nr.
Typ
Baujahr
Masse
Przyrząd mechanizujący KES6/150/150/4M
22326729
2022
02-913.69
Germany

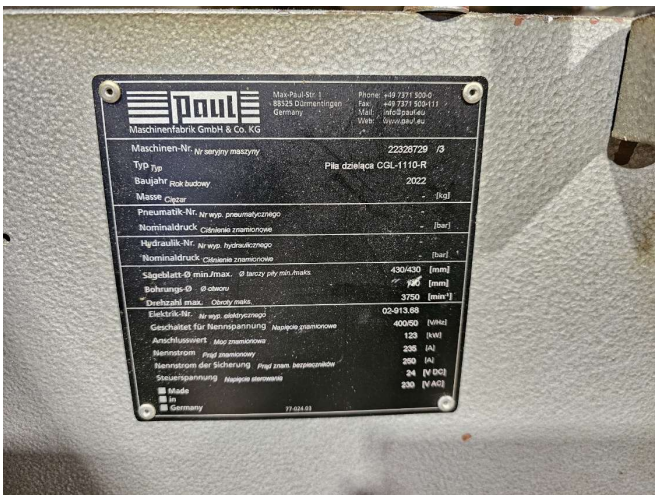


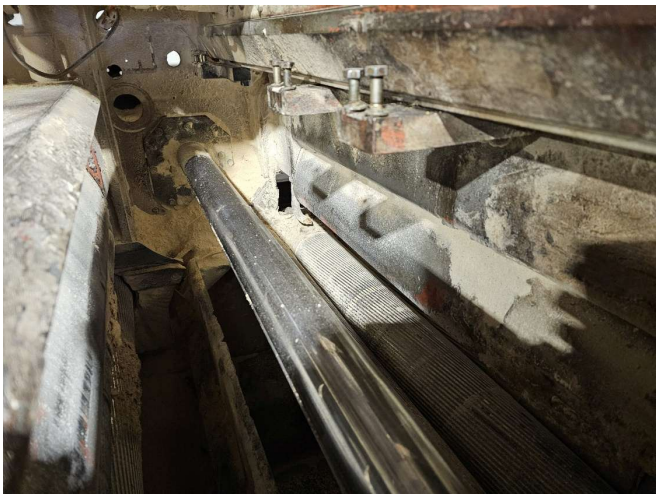


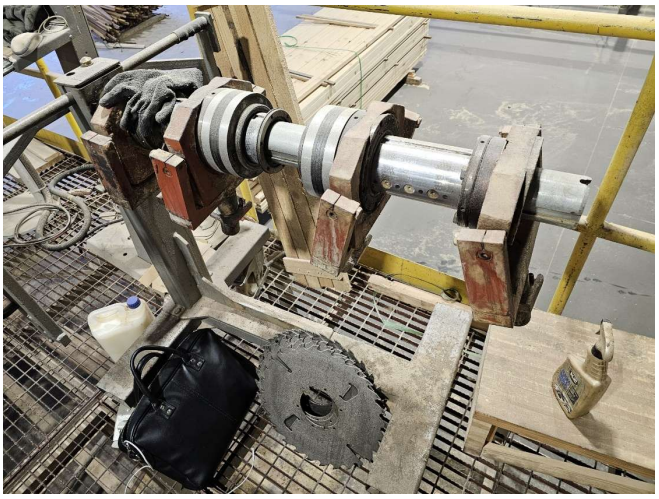



paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
Phone: +49 7371 500-0
Fax: +49 7371 500-111
Mail: info@paul.eu
Web: www.paul.eu
Maschinen-Nr. Nr seryjny maszyny 22328729 /3
Typ Typ Piła dzielące CGL-1110-R
Baujahr Rok budowy 2022
Masse Ciężar - [kg]
Pneumatik-Nr. Nr wyp. pneumatycznego
Nominaldruck Ciśnienie znamionowe - [bar]
Hydraulik-Nr. Nr wyp. hydraulicznego
Nominaldruck Ciśnienie znamionowe - [bar]
Sägeblatt-Ø min./max. Ø tarczy piły min./maks. 430/430 [mm]
Bohrungs-Ø Ø otworu 140 [mm]
Drehzahl max. Obroty maks. 3750 [min⁻¹]
Elektrik-Nr. Nr wyp. elektrycznego 02-913.68
Geschaltet für Nennspannung Napięcie znamionowe 400/50 [VHz]
Anschlusswert Moc znamionowa 123 [kW]
Nennstrom Prąd znamionowy 235 [A]
Nennstrom der Sicherung Prąd znam. bezpiecznika 280 [A]
Steuerspannung Napięcie sterownia 24 [V DC]
230 [V AC]
Made in Germany
77-024.03


ww.paul.eu
CGL


paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
Phone: +49 7371 500-0
Fax: +49 7371 500-111
Mail: info@paul.eu
Web: www.paul.eu
Maschinen-Nr. Nr seryjny maszyny 22328729 /3
Typ Typ Piła dzielące CGL-1110-R
Baujahr Rok budowy 2022
Masse Ciężar - [kg]
Pneumatik-Nr. Nr wyp. pneumatycznego
Nominaldruck Ciśnienie znamionowe - [bar]
Hydraulik-Nr. Nr wyp. hydraulicznego
Nominaldruck Ciśnienie znamionowe - [bar]
Sägeblatt-Ø min./max. Ø tarczy piły min./maks. 430/430 [mm]
Bohrungs-Ø Ø otworu 140 [mm]
Drehzahl max. Obroty maks. 3750 [min⁻¹]
Elektrik-Nr. Nr wyp. elektrycznego 02-913.68
Geschaltet für Nennspannung Napięcie znamionowe 400/50 [VHz]
Anschlusswert Moc znamionowa 123 [kW]
Nennstrom Prąd znamionowy 235 [A]
Nennstrom der Sicherung Prąd znam. bezpiecznika 280 [A]
Steuerspannung Napięcie sterownia 24 [V DC]
230 [V AC]
Made in Germany
77-024.03





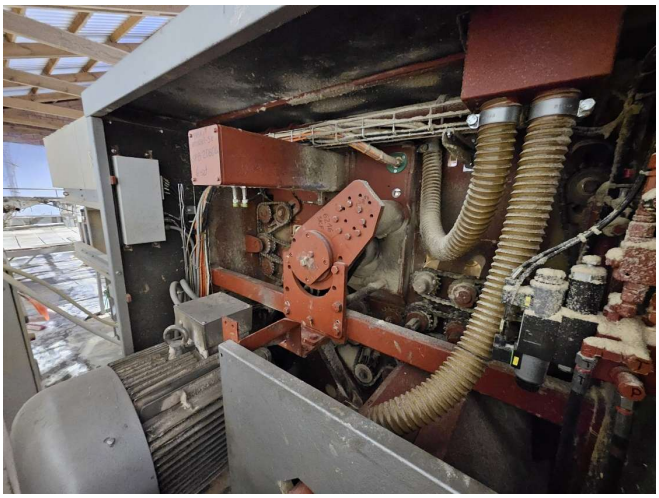






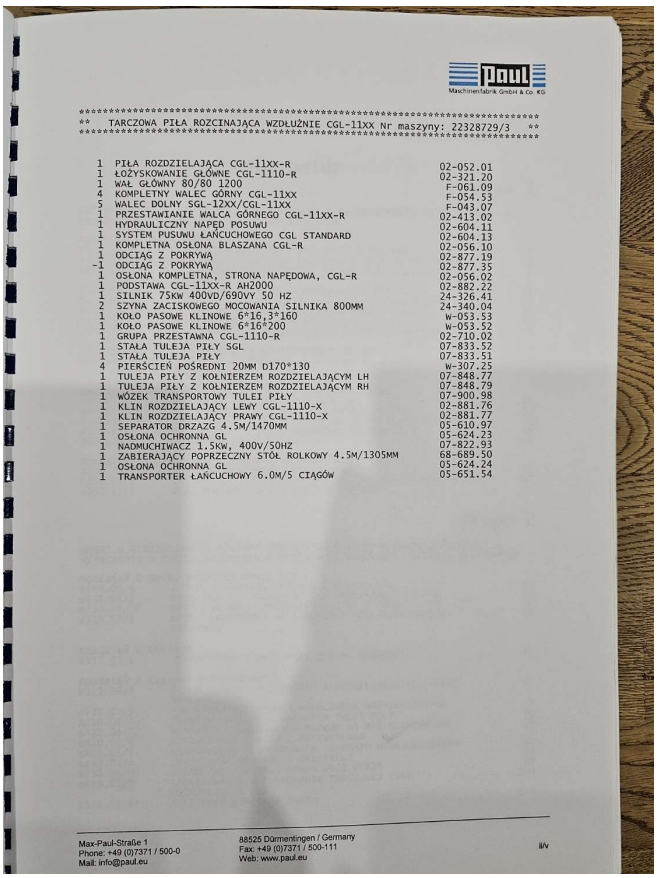












Paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

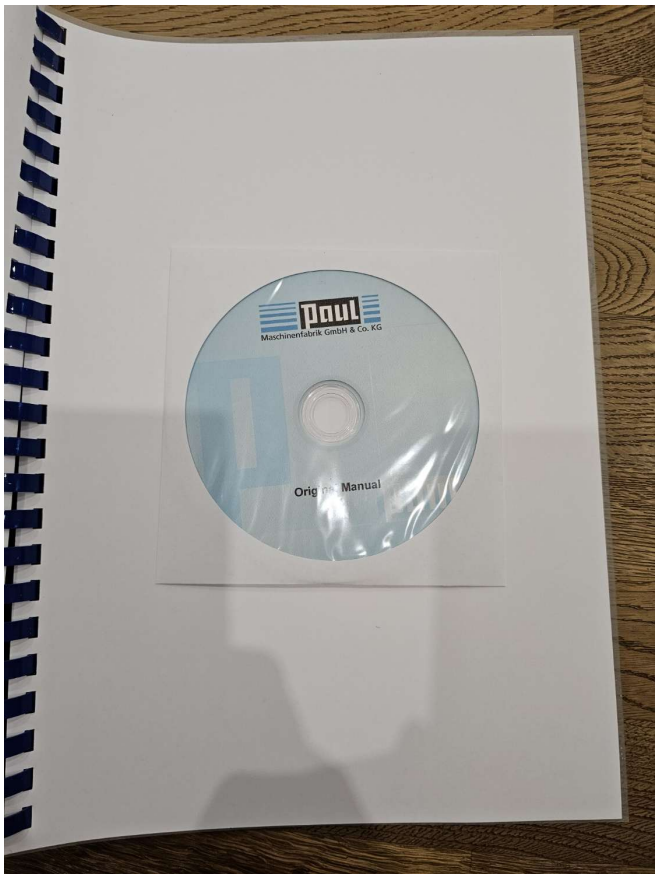
****
** TARCZOWA PIŁA ROZCINAJĄCA WZDŁUŻNIE CGL-11XX Nr maszyny: 22328729/3 **
****

1	PIŁA ROZDZIELAJĄCA CGL-11XX-R	02-052.01
1	ŁOŻYSKOWANIE GŁÓWNE CGL-1110-R	02-321.20
1	WAŁ GŁÓWNY 80/80 1200	F-061.09
4	KOMPLETNY WALEC GÓRNY CGL-11XX	F-054.53
5	WALEC DOLNY SGL-12XX/CGL-11XX	F-043.07
1	PRZESTAWIANIE WALCA GÓRNEGO CGL-11XX-R	02-413.02
1	HYDRAULICZNY NAPĘD POSUWU	02-604.11
1	SYSTEM PUSUWU ŁAŃCUCHOWEGO CGL STANDARD	02-604.13
1	KOMPLETNA OSŁONA BLASZANA CGL-R	02-056.10
1	ODCIĄG Z POKRYWĄ	02-877.19
-1	ODCIĄG Z POKRYWĄ	02-877.35
1	OSŁONA KOMPLETNA, STRONA NAPĘDOWA, CGL-R	02-056.02
1	PODSTAWA CGL-11XX-R AH2000	02-882.22
1	SILNIK 75KW 400VD/690VY 50 HZ	24-326.41
2	SZYNA ZACISKOWEGO MOCOWANIA SILNIKA 800MM	24-340.04
1	KOŁO PASOWE KLINOWE 6*16,3*160	W-053.53
1	KOŁO PASOWE KLINOWE 6*16*200	W-053.52
1	GRUPA PRZESTAWNA CGL-1110-R	02-710.02
1	STAŁA TULEJA PIŁY SGL	07-833.52
1	STAŁA TULEJA PIŁY	07-833.51
4	PIERŚCIEŃ POŚREDNI 20MM D170*130	W-307.25
1	TULEJA PIŁY Z KOŁNIERZEM ROZDZIELAJĄCYM LH	07-848.77
1	TULEJA PIŁY Z KOŁNIERZEM ROZDZIELAJĄCYM RH	07-848.79
1	WÓZEK TRANSPORTOWY TULEI PIŁY	07-900.98
1	KLIN ROZDZIELAJĄCY LEWY CGL-1110-X	02-881.76
1	KLIN ROZDZIELAJĄCY PRAWY CGL-1110-X	02-881.77
1	SEPARATOR DRZAZG 4.5M/1470MM	05-610.97
1	OSŁONA OCHRONNA GL	05-624.23
1	NADMUCHIWACZ 1.5KW, 400V/50HZ	07-822.93
1	ZABIERAJĄCY POPRZECZNY STÓŁ ROLKOWY 4.5M/1305MM	68-689.50
1	OSŁONA OCHRONNA GL	05-624.24
1	TRANSPORTER ŁAŃCUCHOWY 6.0M/5 CIĄGÓW	05-651.54

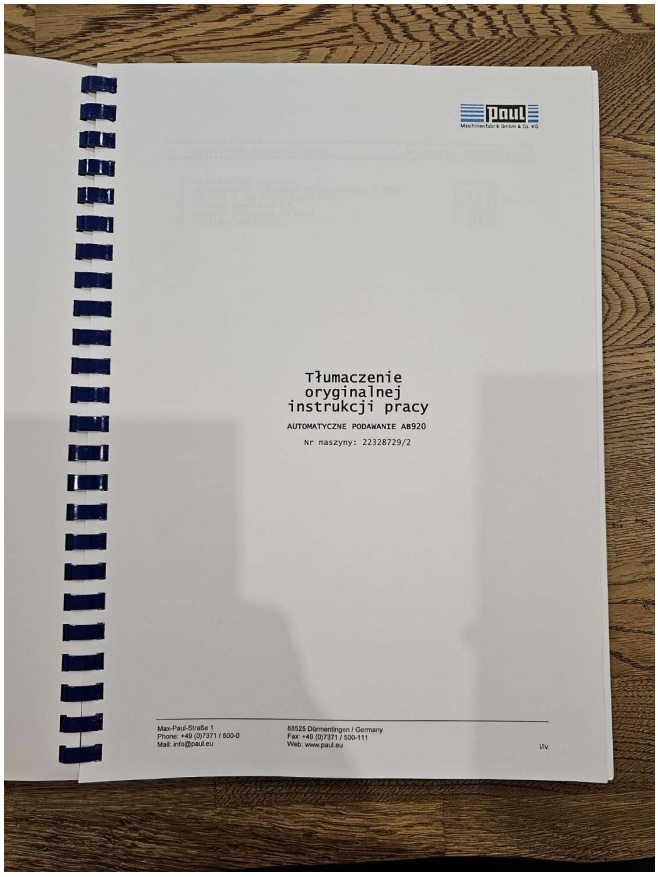
Max-Paul-Straße 1
Phone: +49 (0)7371 / 500-0
Mail: info@paul.eu

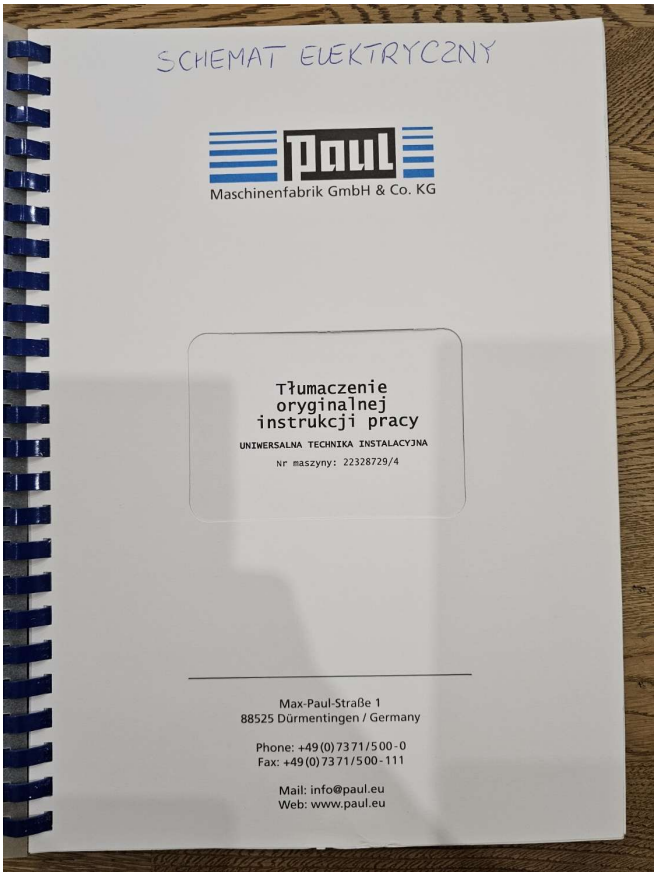
88525 Dürmentingen / Germany
Fax: +49 (0)7371 / 500-111
Web: www.paul.eu

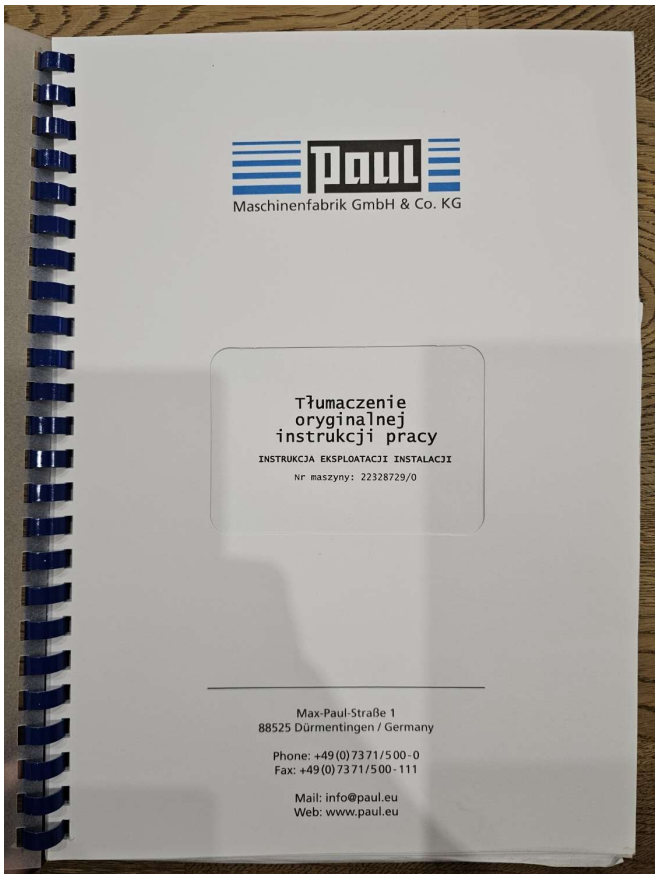
ii/v

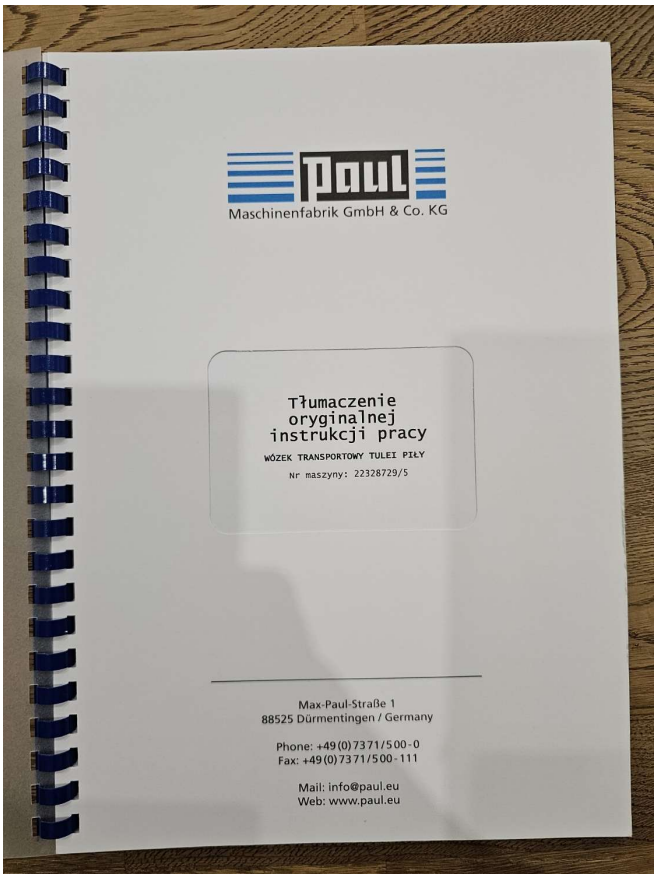

paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

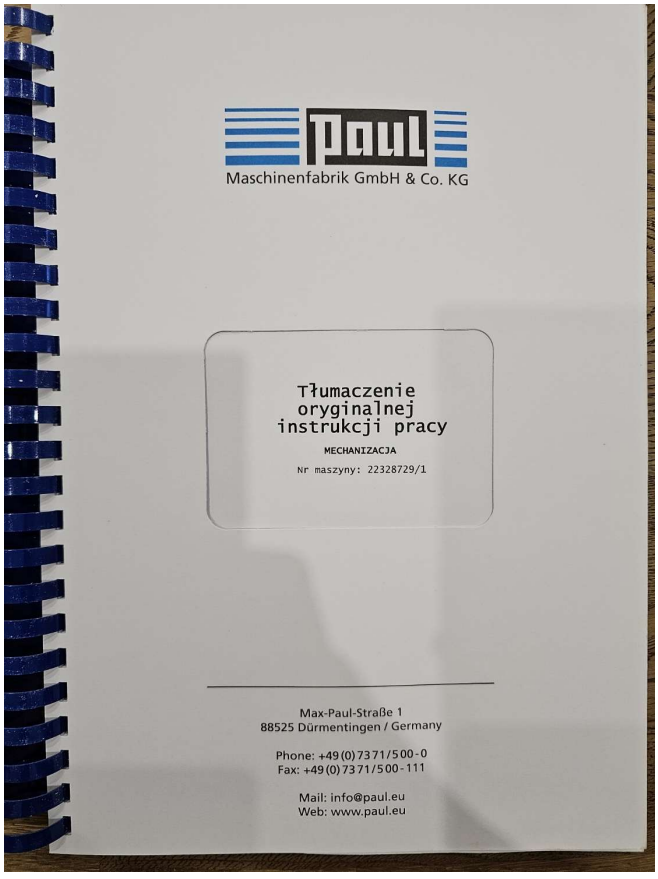

paul
ERSATZTEILE
paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Podręcznik operatora
Sterowanie CNC
OPTIRIP L oraz XL
Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen / Germany
Phone: +49(0)7371/500-0
Fax: +49(0)7371/500-111


Tłumaczenie
oryginalnej
instrukcji pracy
AUTOMATYCZNE PODAWANIE AB920
Nr maszyny: 22328729/2
Max-Paul-Straße 1
Phone: +49 (0)7371 / 500-0
Mail: info@paul.eu
88525 Dürmentingen / Germany
Fax: +49 (0)7371 / 500-111
Web: www.paul.eu


SCHEMAT ELEKTRYCZNY
paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Tłumaczenie
oryginalnej
instrukcji pracy
UNIWERSALNA TECHNIKA INSTALACYJNA
Nr maszyny: 22328729/4
Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen / Germany
Phone: +49(0)7371/500-0
Fax: +49(0)7371/500-111
Mail: info@paul.eu
Web: www.paul.eu


Paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Tłumaczenie
oryginalnej
instrukcji pracy
INSTRUKCJA EKSPLOATACJI INSTALACJI
Nr maszyny: 22328729/0
Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen / Germany
Phone: +49 (0) 7371/500-0
Fax: +49 (0) 7371/500-111
Mail: info@paul.eu
Web: www.paul.eu


Paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Tłumaczenie
oryginalnej
instrukcji pracy
WÓZEK TRANSPORTOWY TULEI PIŁY
Nr maszyny: 22328729/5
Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen / Germany
Phone: +49 (0) 7371/500-0
Fax: +49 (0) 7371/500-111
Mail: info@paul.eu
Web: www.paul.eu


Paul
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Tłumaczenie
oryginalnej
instrukcji pracy
MECHANIZACJA
Nr maszyny: 22328729/1
Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen / Germany
Phone: +49 (0) 7371/500-0
Fax: +49 (0) 7371/500-111
Mail: info@paul.eu
Web: www.paul.eu