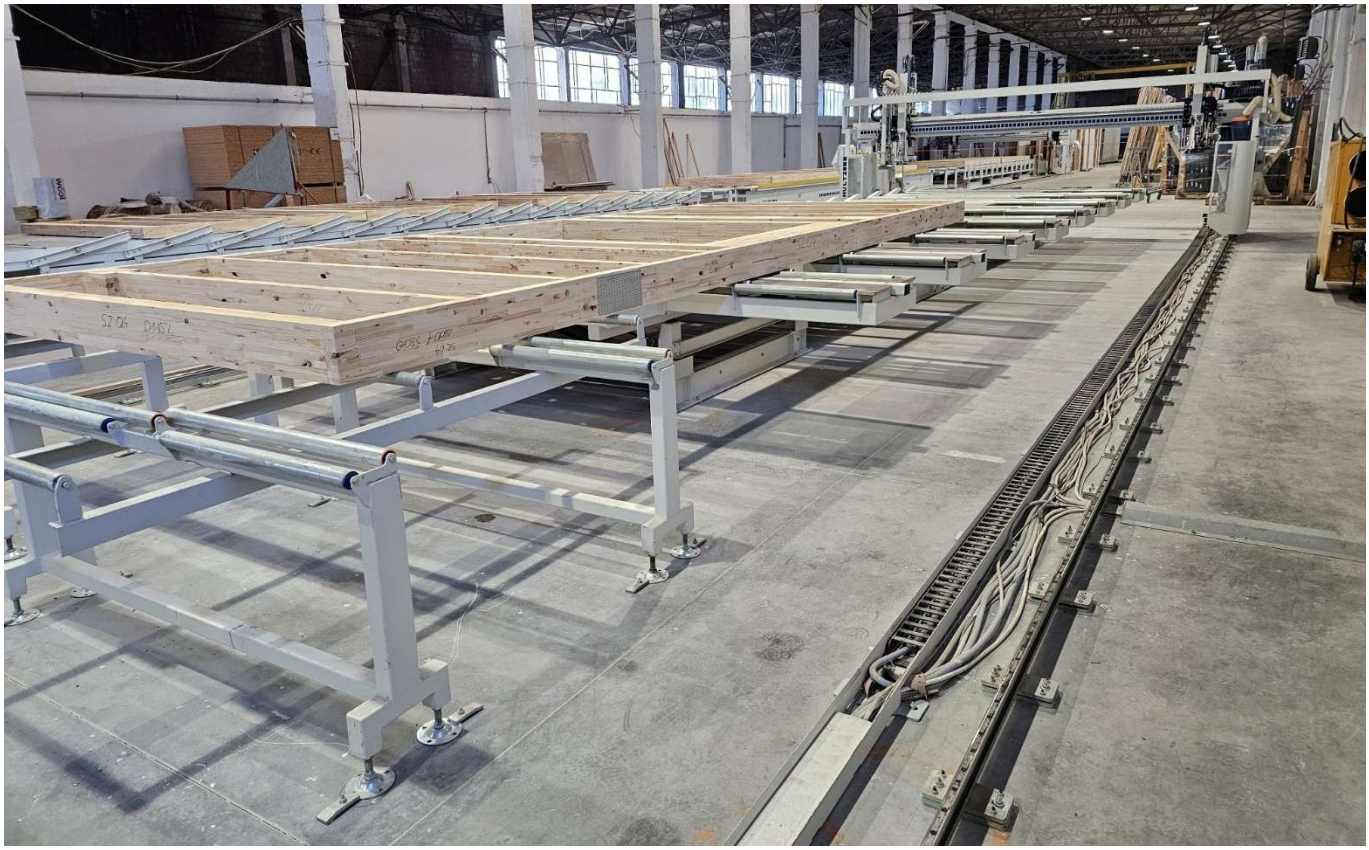
WYCIĄG Z WYCENY

Zamawiający wycenę:	Santander Leasing S.A. ul. Kolorowa 8, 60-198 Poznań
Numer zlecenia:	102/08/12/2025/Santander Remarketing (1)
Numer wewnętrzny:	Poldan 49058 i JZ 106500
Wykonawca wyceny:	Kamil Kałuża
Przedmiot wyceny:	Linia do produkcji ścian szkieletowych z drewna H&M
Numer projektu:	2090
Data sporządzenia wyceny:	30-12-2025



Przedmiot wyceny

Oględziny przedmiotów przeprowadzono w dniu 16.12.2025 r., na terenie firmy Fabryka Domów Poldan, pod adresem: Kłośnik 3, 76-113 Kłośnik, w obecności operatora.

Przedmiotem wyceny jest linia do produkcji ścian szkieletowych z drewna. Linia ma budowę modułową i w zależności od wyposażenia mogą przebiegać na niej różne procesy. Poniżej zestawienie modułów wycenianej linii zgodnie z przebiegiem procesu produkcyjnego wraz z krótkim opisem działania:

- X-Frame - stół do zbijania ramy gwoździami, gdzie operator układa ramki i słupki, stablilizuje je za pomocą stołu, następnie maszyna zbija automatycznie gwoździami po stronie zewnętrznej (lewej i prawej), zaś operator ręcznie z pozostałych stron. Proces przebiega krokowo, na panelu sterowania wyświetlany jest rysunek montowanego elementu i aktualne parametry pracy

- X-Square – stół do montażu komponentów, obudów jak: płyty OSB, Fermacell, innych. Posiada jeden stały, drugi ruchomy stół rolkowy

- X-Multi – centrum obróbcze bramowe przeznaczone do zszywania komponentów i obudów oraz obróbki paneli na stołach. Wyposażone w dwie jednostki (lewą i prawą), na których zamontowane są po dwie zszywarki (nie objęte wyceną) i agregat frezujący. Porusza się po torowisku, wzdłuż stołu X-Square. Wyposażone w stację odpylania. Możliwe wyposażenie w inne agregatu (np. do gwoździowania, cięcia). Sterowanie za pomocą centralnego panelu operatora.

- X-Tilt – stół motylkowy przeznaczony do pionowania paneli, we współpracy z drugim stołem do ich obracania. Wyposażony w agregat hydrauliczny.

- X-Tilt – stół do odbioru spionowanych panelu, w celu ich obrotu. Stół ma wspólne sterowanie ze stołem powyżej.

- X-Multi – j.w.

- X-Square – stół do montażu komponentów po drugiej stronie paneli

- X-Tilt – stół do pionowania gotowych paneli (panele odbierane i magazynowane są w pionie)

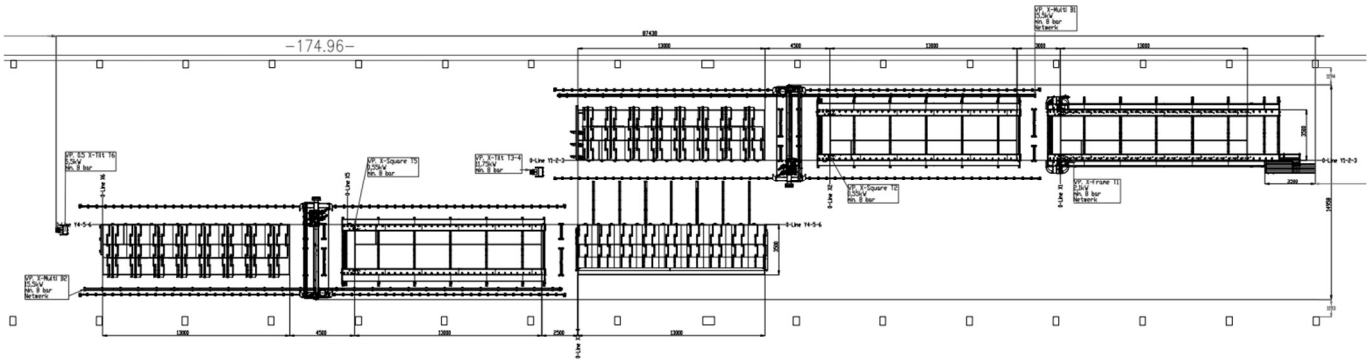
Każdy z modułów ma własne panele sterowania, obsługa w języku polskim. Linia może być w przyszłości rozbudowana o inne moduły producenta: np. X-Fill (wypełnianie materiałem izolacyjnym).

Linia zgodnie z dokumentacją zakupową ma nadany numer seryjny: 2090, jednak nie znaleziono tabliczki znamionowej identyfikującej ją jako całość. Linia sprzedawana jest pod marką MBA, jednak faktycznym producentem jest H&M (grupa BOS Woodworking Factory Solutions). Linia składa się z kilku kluczowych modułów mających własne oznaczenia identyfikacyjne, połączonych w jeden zautomatyzowany ciąg produkcyjny. Wskazany w dokumentacji zakupowej numer seryjny linii jest członem numerów seryjnych poszczególnych modułów.

Na linii zamontowane są gwoździarki i zszywacze modułowe, będące odrębnym przedmiotem finasowania. Wycena nie uwzględnia tych urządeń.

Linia zajmuje obszar o wymiarach 15,0 x 87,5 m.

Rzut linii:



Zestawienie modułów linii

L.p.	Nazwa urządzenia, producent, model	Numer seryjny	Rok produkcji	Podstawowe cechy i dane techniczne
1	Stół do zbijania ramy gwoździami H&M Machines (Holandia) T1 X-Frame	12090-001	2022	Grubość ramy: do 500 mm Długość ramy: do 13000 mm Wysokość ramy: do 3500 mm Grubość obudowy: 9-18 mm Odległości gwoździowania: 50-300 mm Wysokość robocza: 825 mm Zasilanie: 400 V Moc zainstalowana: 2,1 kW Zapotrzebowanie na sprężone powietrze: 6-10 bar Przybliżone wymiary: 16100x5300 mm Masa: 6200 kg
2	Stół do montażu komponentów wody H&M Machines (Holandia) T2 X-Square	12090-002	2022	Grubość ramy: 89-500 mm Długość ramy: 1500-13000 mm Wysokość ramy: 1400-3500 mm Grubość obudowy: 9-18 mm Odległości gwoździowania: 50-300 mm Wysokość robocza: 850 mm Zasilanie: 400 V Moc zainstalowana: 0,55 kW Zapotrzebowanie na sprężone powietrze: 6-10 bar Wymiary: 14225x4790 mm Masa: 2950 kg
3	Centrum obróbcze bramowe H&M Machines (Holandia) B1 X-Multi	12090-007	2022	Grubość ramy: 89-500 mm Długość ramy: 1500-13000 mm Wysokość ramy: 1400-3500 mm Grubość obudowy: 9-18 mm Wysokość robocza: 850 mm Zasilanie: 400 V Moc zainstalowana: 15,5 kW

				Zapotrzebowanie na sprężone powietrze: 6-10 bar Wymiary: 7135x2275 mm Masa: 2750 kg
4	Stół motylkowy do pionowania paneli H&M Machines (Holandia) T3 X-Tilt	12090-003	2022	Grubość ramy: do 350 mm Długość ramy: 1500-12000 mm Wysokość ramy: 2200-4000 mm Wysokość robocza: 850 mm Nośność: do 3000 kg Zasilanie: 400 V Moc zainstalowana: 5,5 kW Ciśnienie hydrauliczne: 180 bar Wymiary: 13500x3775 mm Masa: 4600 kg
5	Stół motylkowy do pionowania paneli H&M Machines (Holandia) T4 X-Tilt	12090-004 (nie znaleziono tabliczki, numer wg dokumentacji)	2022	Grubość ramy: do 350 mm Długość ramy: 1500-12000 mm Wysokość ramy: 2200-4000 mm Wysokość robocza: 850 mm Nośność: do 3000 kg Zasilanie: 400 V Moc zainstalowana: 5,5 kW Ciśnienie hydrauliczne: 180 bar Wymiary: 13500x3775 mm Masa: 4600 kg
6	Stół do montażu komponentów wody H&M Machines (Holandia) T5 X-Square	12090-005	2022	Grubość ramy: 89-500 mm Długość ramy: 1500-13000 mm Wysokość ramy: 1400-3500 mm Grubość obudowy: 9-18 mm Odległości gwoździowania: 50-300 mm Wysokość robocza: 850 mm Zasilanie: 400 V Moc zainstalowana: 0,55 kW Zapotrzebowanie na sprężone powietrze: 6-10 bar Wymiary: 14225x4790 mm Masa: 2950 kg
7	Centrum obróbcze bramowe H&M Machines (Holandia) B2 X-Multi	12090-008	2022	Grubość ramy: 89-500 mm Długość ramy: 1500-13000 mm Wysokość ramy: 1400-3500 mm Grubość obudowy: 9-18 mm Wysokość robocza: 850 mm Zasilanie: 400 V Moc zainstalowana: 15,5 kW Zapotrzebowanie na sprężone powietrze: 6-10 bar Wymiary: 7135x2275 mm Masa: 2750 kg

8	Stół motylkowy do pionowania paneli H&M Machines (Holandia) T6 X-Tilt	12090-006	2022	Grubość ramy: do 350 mm Długość ramy: 1500-12000 mm Wysokość ramy: 2200-4000 mm Wysokość robocza: 850 mm Nośność: do 3000 kg Zasilanie: 400 V Moc zainstalowana: 5,5 kW Ciśnienie hydrauliczne: 180 bar Wymiary: 13500x3775 mm Masa: 4600 kg

Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Przedmiotowa linia znajduje się w hali produkcyjnej, jest zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych. Podczas oględzin na linii nie była prowadzona produkcja w związku z czym nie było możliwości sprawdzenia działania w normalnych warunkach eksploatacji. Operator uruchamiał kolejne moduły, możliwe było sprawdzenie ich aktualnego stanu na panelach sterowania, następnie przeprowadził próby ruchowe – podnoszenia i opuszczania rolek oraz wysuwania bocznych bolców stabilizujących na stołach montażowych, jazdę przód-tył modułu gwoździarki i modułów obróbczo-zszywających, pionowania paneli. Praca poszczególnych mechanizmów płynna, bez objaw awarii.
Poszczególne moduły wizualnie w dobrym stanie, z typowymi śladami eksploatacyjnymi w postaci lekkich zabrudzeń. Nie stwierdzono uszkodzeń.

Ogólna ocena stanu technicznego przedmiotu – dobra.

Na tabliczkach znamionowych są oznaczenia CE.

Przedstawiono dokumentację w wersji papierowej:
- schematy instalacji elektrycznej dla poszczególnych modułów

Przedstawiono dokumentację w wersji elektronicznej:
- dokumentacja techniczna z deklaracjami CE (brakuje dla modułu X-Frame)
- schematy instalacji

Zastrzeżenia ograniczające

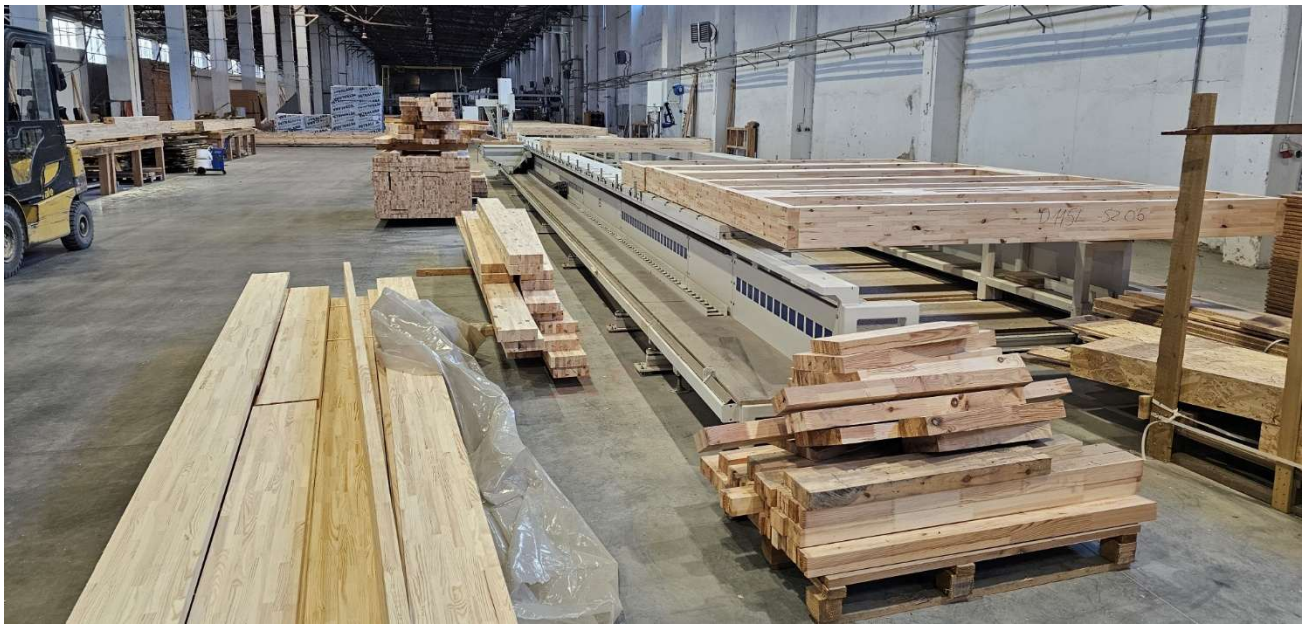
Sporządzający niniejszą wycenę zastrzega, że:

- Niniejsza wycena służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności wycena nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższa wycena nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana, w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
- Niniejsza wycena nie może być publikowana w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.

- Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa






X-FRAME



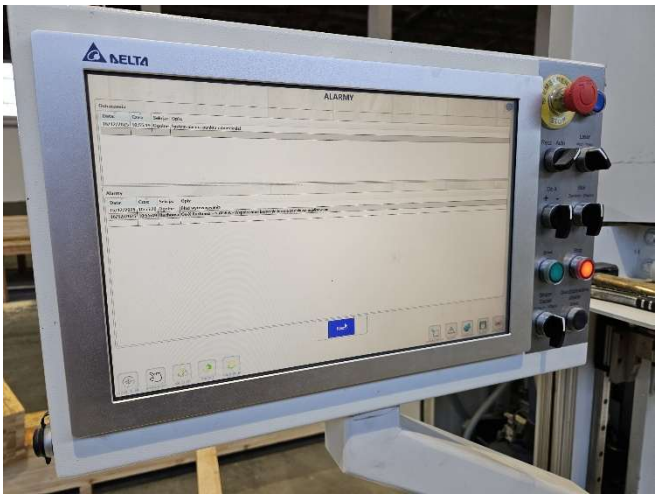


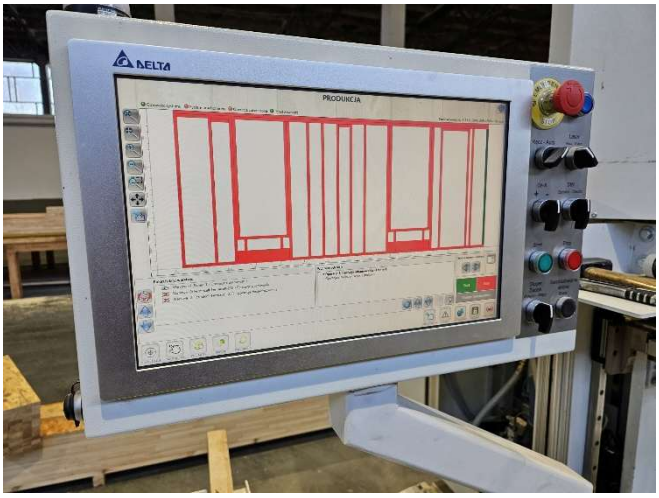



MODEL T1 X-FRAME
NUMER SERYJNY 12090-001
DATA PRODUKCJI 28-3-2022
ZASILANIE 400 V 2,1kW
WAGA 6200 kg
CIŚNIENIE POWIETRZA 6-10 BAR
CE
KOPERSLAGERSSTRAAT 6
8601 WL SNEEK NEDERLAND
TEL. +31 (0)515 429272




DELTA
ODNIESIENIE
STOP


DELTA
ALARMY


DELTA
PRODUKCJA



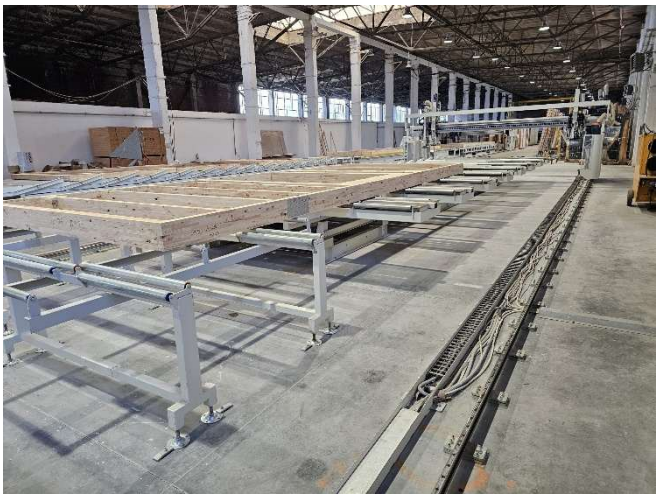


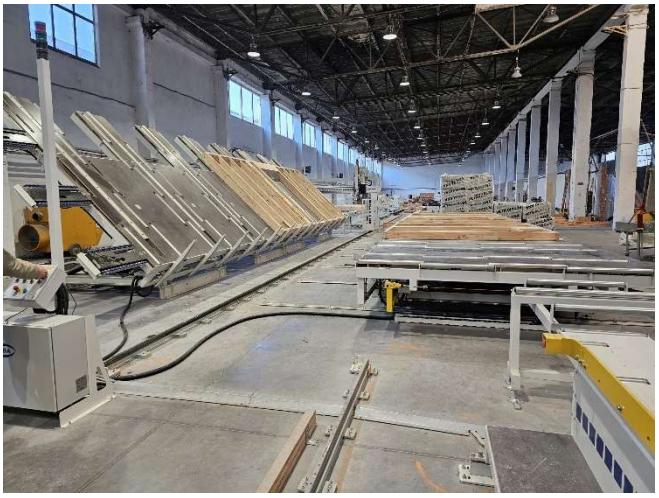


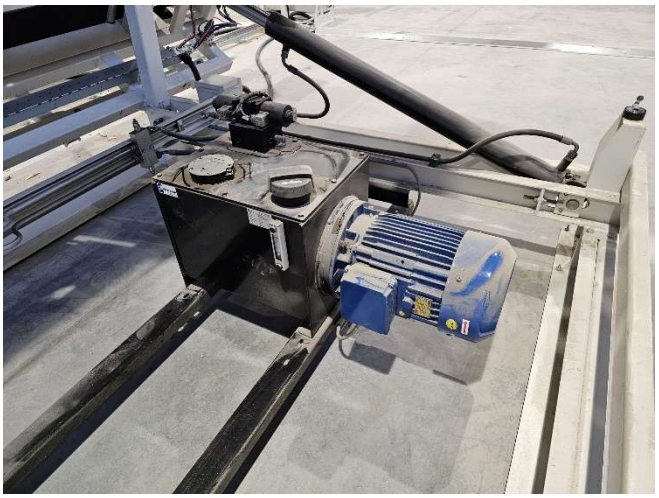


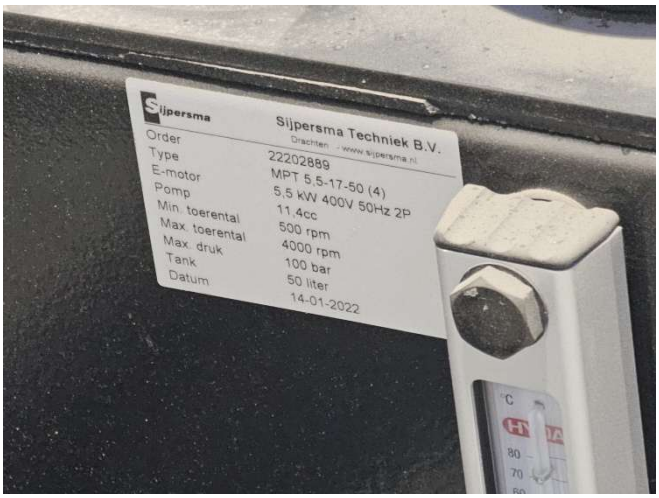



TERMICZNY



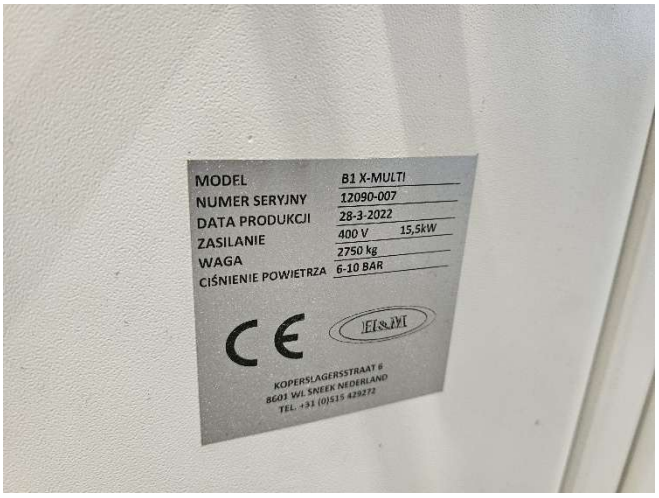



Sijpersma
Sijpersma Techniek B.V.
Drachten
Order
Type 22202889
E-motor MPT 5,5-17-50 (4)
Pomp 5,5 kW 400V 50Hz 2P
Min. toerental 11,4cc
Max. toerental 500 rpm
Max. druk 4000 rpm
Tank 100 bar
Datum 50 liter
14-01-2022


MBA

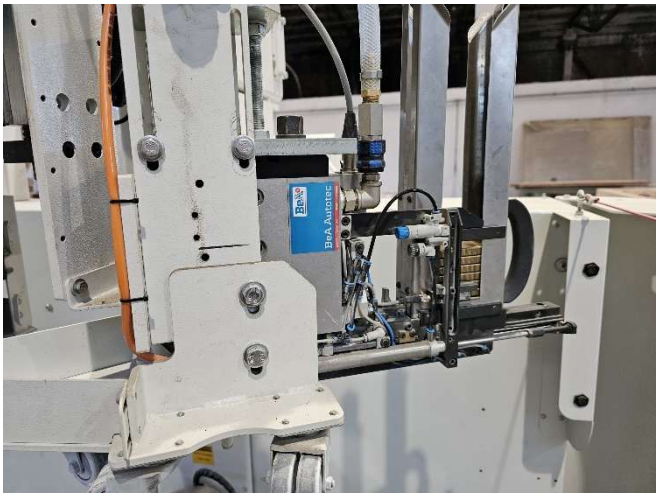

MODEL
NUMER SERYJNY
DATA PRODUKCJI
ZASILANIE
WAGA
CIŚNIENIE HYDR.
CE


X-MULTI


MODEL B1 X-MULTI
NUMER SERYJNY 12090-007
DATA PRODUKCJI 28-3-2022
ZASILANIE 400 V 15,5kW
WAGA 2750 kg
CIŚNIENIE POWIETRZA 6-10 BAR
CE
KOPERSLAGERSSTRAAT 6
8601 WL SNEEK NEDERLAND
TEL. +31 (0)515 420272








Use only
Wiejelo
equipment


MOBI 1

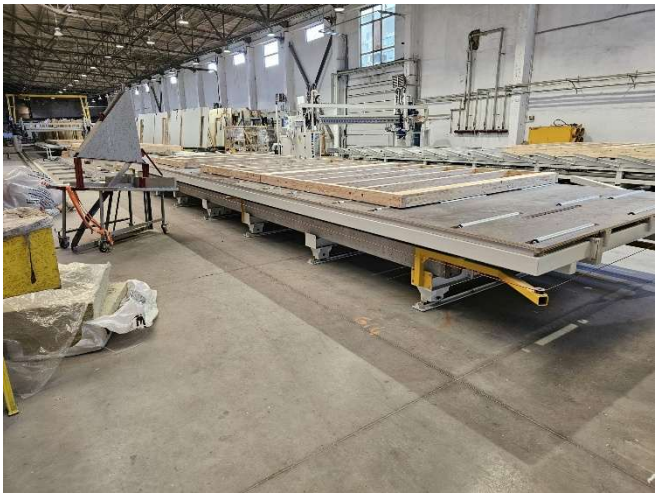

Agregat
45
MOBI

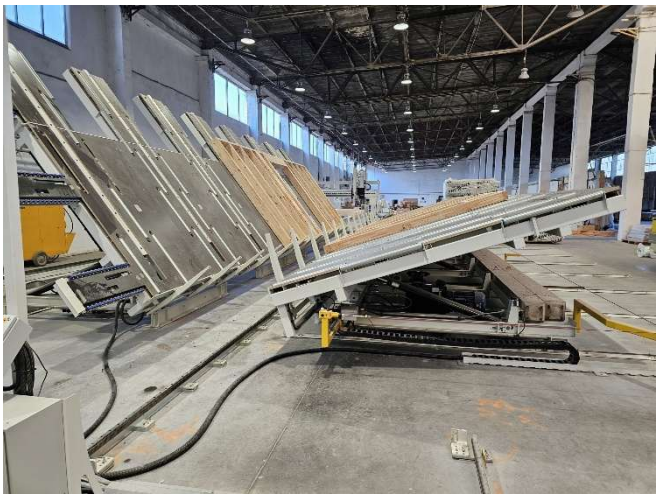

Dustcontrol




ODNIESIENIE










Sijpersma
Sijpersma Techniek B.V.
Drachten · www.sijpersma.nl
Order 22202889
Type MPT 5,5-17-50 (3)
E-motor 5,5 kW 400V 50Hz 2P
Pomp 11,4cc
Min. toerental 500 rpm
Max. toerental 4000 rpm
Max. druk 100 bar
Tank 50 liter
Datum 14-01-2022









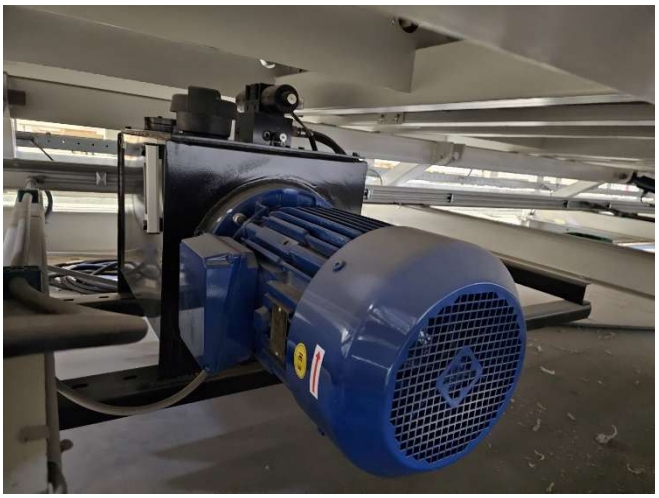
	
X-MULTI	MODEL B2 X-MULTI NUMER SERYJNY 12090-008 DATA PRODUKCJI 28-3-2022 ZASILANIE 400 V 15,5kW WAGA 2750 kg CIŚNIENIE POWIETRZA 6-10 BAR CE H&M KOPERSLAGERSSTRAAT 6 8601 WL SNEEK NEDERLAND TEL. +31 (0)515 429272


MOBI 1
Dustcontrol
intelibag


gregat
28


DELTA

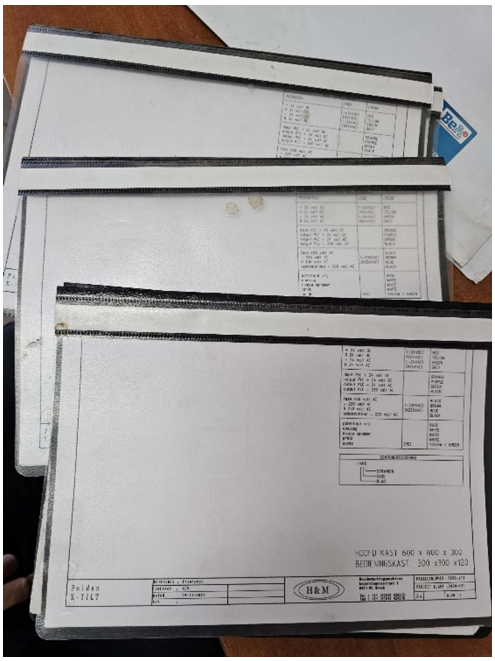




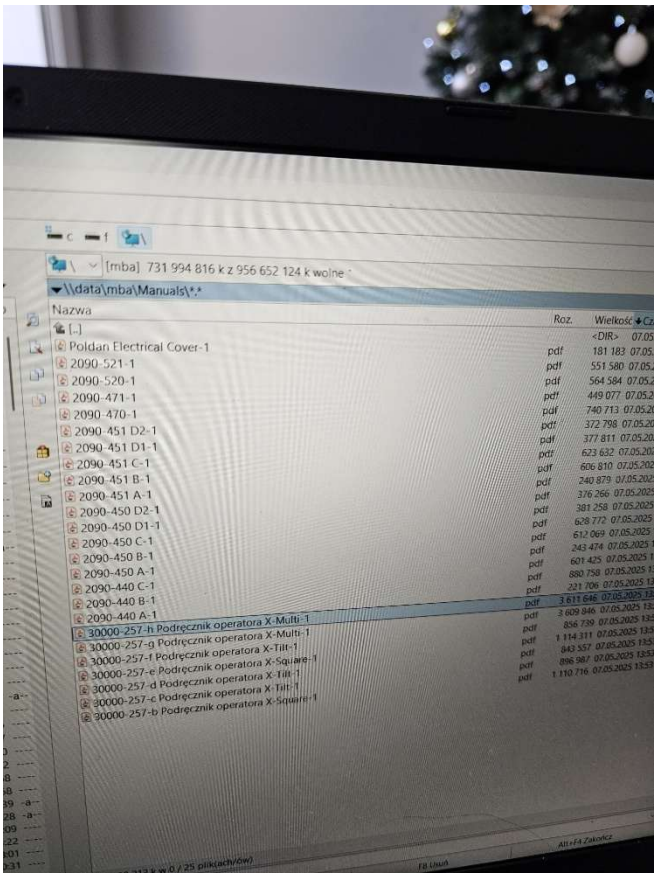



MODEL
NUMER SERYJNY
DATA PRODUKCJI
ZASILANIE
WAGA
CIŚNIENIE HYDR.
T6 X-TILT
12090-006
28-3-2022
400 V 5,5kW
4600 kg
180 BAR
CE






HOOFD KAST 600 x 800 x 300
BEDIENINGSKAST 300 x300 x120
H&M
Poldan
X-TILT


[mba] 731 994 816 k z 956 652 124 k wolne
\\data\mba\Manuals*.*
Nazwa
Poldan Electrical Cover-1
2090-521-1
2090-520-1
2090-471-1
2090-470-1
2090-451 D2-1
2090-451 D1-1
2090-451 C-1
2090-451 B-1
2090-451 A-1
2090-450 D2-1
2090-450 D1-1
2090-450 C-1
2090-450 B-1
2090-450 A-1
2090-440 C-1
2090-440 B-1
2090-440 A-1
30000-257-h Podręcznik operatora X-Multi-1
30000-257-g Podręcznik operatora X-Multi-1
30000-257-f Podręcznik operatora X-Tilt-1
30000-257-e Podręcznik operatora X-Square-1
30000-257-d Podręcznik operatora X-Tilt-1
30000-257-c Podręcznik operatora X-Square-1
30000-257-b Podręcznik operatora X-Square-1